

CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

OPTIMIZADORA DE ALTA VELOCIDAD SERIE

TRV 1200 S-E

- Optimización total • Corte optimizado, saneado de defectos y selección por calidad
- Saneado de defectos solamente •
- Cortes fijos • (únicamente secuencias de medidas repetidas)



El fabricante se reserva la facultad de introducir modificaciones sin obligación de aviso previo. El presente catálogo anula y sustituye a los anteriores.



CULTURA DE LA MADERA, EXPERIENCIA, ALTA TECNOLOGÍA
 TRV 1200, TRV 1700, TRV 2200 y TRV 2700 son mucho más que unas optimizadoras estándar, representan el resultado de minuciosos detalles que marcan la diferencia a largo plazo y **garantizan una inigualable relación calidad-precio-prestaciones.**
 TRV 1200 es la optimizadora para clientes exigentes que buscan la SOLUCIÓN definitiva para su empresa.

Datos técnicos estándar

Modelo	Potencia nominal (KW)	Diámetro de la sierra (mm.)	Altura de trabajo (mm.)	Ø Tubos de aspiración (mm.)	Consumo de aire comprimido (nl/min.)	Nivel medio de ruido para el operador (DBA)	Velocidad máx. de avance (mt./min.)
TRV 1200 Ø 500	7	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	350	< 80	195 * self-limited

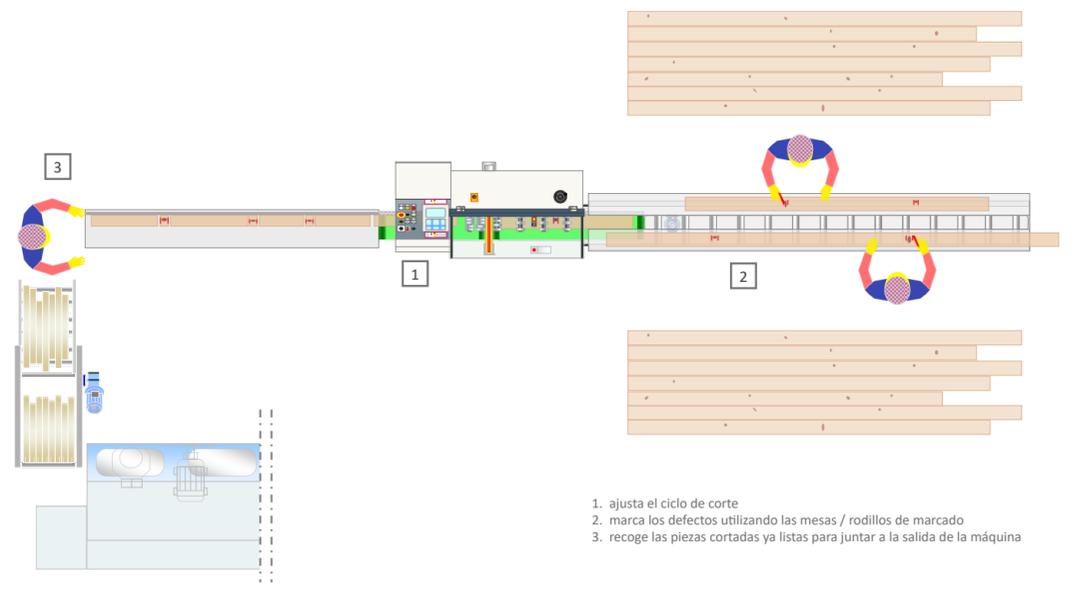
Ejemplos de sección de corte máxima de las tablas (mm.)	Espesor (mm.)	Anchura (mm.)	Máxima sección de la tabla (Anchura x Espesor) (mm²)
40 x 200 70 x 110 50 x 160	70	200	8000

Seleccionar rápidamente medidas, defectos y calidades nunca ha sido tan fácil como con TRV 1200, la optimizadora "Made in Cursal" de última generación.



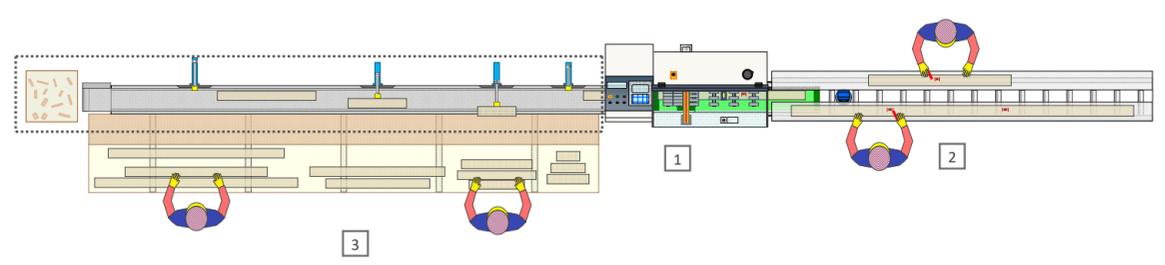
¡Totalmente personalizable! TRV 1200 es compatible con accesorios de todo tipo tanto para la entrada como para la salida... Cursal te la configura a medida.

Versión BASE: para sanear defectos cortando solamente sobre las marcas hechas por el operador, y con la posibilidad de ajustar los límites mínimo y máximo del largo a cortar (para la juntadora finger-joint)



- ajusta el ciclo de corte
- marca los defectos utilizando las mesas / rodillos de marcado
- recoge las piezas cortadas ya listas para juntar a la salida de la máquina

VERSION CON OPTIMIZACIÓN TOTAL: desarrollada para los que quieren aprovechar cada parte de su madera y conseguir el mejor rendimiento posible, ahorrando tiempo y costes de mano de obra.



- introduce el programa de corte (o envíalo a la máquina mediante Ehternet, USB, PC...) y elige las opciones de optimización
- marca cuantas más tablas puedas con 2 o más operadores a la vez
- recoge las piezas optimizadas y clasificadas según tus preferencias



Revendedor

www.cursal.com - info@cursal.com
 Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Los expertos en madera eligen Cursal

ACCESORIOS

Nuestros expertos te indicarán la mejor solución para cargar / descargar la línea de corte y optimizar tu ciclo de producción.

UTILIZAR UNA CURSAL SIGNIFICA AUMENTAR INSTANTANEAMENTE LOS BENEFICIOS DE SU EMPRESA

- Optimiza de forma rápida e inteligente. Procesa los pedidos más variados, sin agobiar a los operadores.

TRV 1200 te permite cortar de manera práctica y funcional **tablas individuales brutas y barnizadas** también.

- Una vez introducido el programa de corte con la intuitiva pantalla táctil (o cómodamente desde la oficina) y elegido el tipo de optimización deseada, TRV 1200 lleva a cabo automáticamente:

- introducción de la tabla en la máquina (*)
 - avance y lectura
- transmisión de datos instantánea al CNC y elaboración de la optimización
 - evacuación de las piezas cortadas
- clasificación por calidad, anchura y largura (*)

(*) véase accesorios Cursal

- Su **máxima velocidad** (gracias a un servomotor **Brushless** alcanza los **195 m/min** y, aunque auto-limitada, sigue siendo la optimizadora más rápida de su categoría) y **alta precisión** son el resultado del potente optimizador y del **robustísimo** bastidor central. Pero su control tan exacto del posicionamiento es posible solamente gracias a la acción combinada de las exclusivas bandas de alta precisión (controladas por CNC) y de las ruedas neumáticas de presión universales.

- TRV 1200 significa completa versatilidad. Úsala para **varios tipos de trabajo** desde el corte de piezas recuperadas hasta el saneado de defectos... o si prefieres aprovecha las potencialidades de su **optimizador para las tareas más complejas y específicas** que precisan un software altamente personalizado.



UN SISTEMA DE DESCARGA ORGANIZADO

Clasifica de forma rápida y ordenada las varias larguras, calidades y anchuras de tus piezas sin límites de combinación. Con los expulsores rápidos CNC modelo estándar o "sin contacto" puedes expulsar todo tipo de elementos: brutos y barnizados también.

IMPRESORAS AUTOMÁTICAS

Pueden imprimir códigos alfanuméricos, códigos de barras y logotipos. Tienen un soporte independiente, la guía con sistema de recirculación de bolas, un dispositivo de protección con elevación automática del cabezal y el protocolo para la transmisión de datos.



ELIMINA LOS TIEMPOS MUERTOS CON NUESTROS CARGADORES ESPECÍFICOS

Aumenta la producción gracias al alimentador con almacén vertical o al cargador de cadenas totalmente automático. Estos sistemas permiten marcar los defectos con más operadores a la vez e incluso cargar la optimizadora desde otros transfers para una alimentación continuada.

COMPARA Y EVALÚA LAS VENTAJAS CURSAL

El potente optimizador CURSAL le permite obtener el **máximo rendimiento de tu madera**

La **optimización a 360°**, garantizada en cualquier entorno productivo, es posible gracias al constante desarrollo del algoritmo de optimización por parte de programadores Cursal especializados.



Programación y software

- Más de 100 **planos de corte: anchuras x calidad**
- Elección entre optimización
 - Por valor comercial
 - Por desecho mínimo
 - Por cantidad
 - Por longitud
 - Optimización mixta...
- Simulación optimización
- Control de las cantidades procesadas
- Optimización interna en máquina:
 - Simplificación del proceso
 - Ahorro de espacio

ALTA CALIDAD DE LOS COMPONENTES: Cursal utiliza solamente accesorios mecánico y electrónicos seleccionados de los mejores proveedores y probados exhaustivamente para garantizar funcionalidad y resistencia a largo plazo.

El alma de la optimizadora Cursal está en su **ROBUSTA UNIDAD DE CORTE.**



Cómo controlamos las tablas

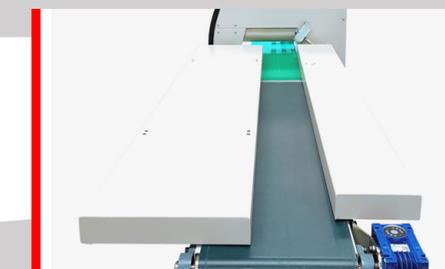
El sistema de **TRACCIÓN** con bandas específicas de alta adherencia y ruedas de **PRESIÓN** múltiples (engomadas, antideslizantes y con distancia reducida entre ellas) asegura alta velocidad, precisión y presión homogénea sobre toda la superficie de la tabla.

- **GUÍAS LINEALES CON SISTEMA DE RECIRCULACIÓN DE BOLAS:** Completas de dispositivo de lubricación y antipolvo
- **PRESA DE GRAN ESPESOR** antiastillas.
- **SIERRA** de acero HM con dientes alternados (Z = 120) en **Widia**.
- Opción con unidad de corte aún más rápida con **doble cilindro neumático**.



Ventajas del control numérico

- Ordenador industrial CNC: garantía de funcionamiento sin paradas de producción (el PC multilingüe es opcional).
- **Pantalla táctil HD** - Transmisión de datos también via **USB**
- **Software** sencillo e intuitivo: rápido de aprender - fácil de utilizar.
- Posibilidad de **teleasistencia** online.



Seguridad y análisis del riesgo

- Todas las máquinas Cursal tienen la certificación CE y cumplen con las **directivas de seguridad** más recientes y estrictas: la incolumidad de tus colaboradores es lo primero.
- Cursal adopta algunas **medidas de seguridad preventiva adicionales** a las estándar (por ej. los micros de seguridad con precintos de plomo imposibles de reproducir) y efectúa continuamente el **análisis de riesgos** para cualquier variante que el cliente solicite.